本論文は

## 世界経済評論 2023 年 7/8 月号

(2023 年 7 月発行) 掲載の記事です





# 地政学リスクと グローバル SCM の 方向性について



橋本 雅隆 明治大学グローバル・ビジネス研究科教授

はしもと まさたか 1955年生まれ (67歳)。博士(商学),日本物流学会理事。 著書: 『フィジカルインターネットの実現に向けて』(共著), 『国際マーケティング・ ケイパビリティ』(共著)、『自動車部品調達システムの中国・ASEA 展開』(共編著)、 『現代物流システム論』(共著), 『ロジスティクス概論』(共編著) など。

地政学リスクに対応するグローバル・サプライチェーン・マネジメント(SCM)を実現するためには、多 面的・統合的・組織的なアプローチが求められる。グローバル・ロジスティクス・ネットワーク(GLN)に おける調達・生産・物流拠点は、分散と輸送網の複線化の方向にシフトするが、冗長性コストの負担を緩和す るためには、GLN をオープン化してシェアする体制に移行する必要がある。近年、経済産業省・国土交通省 が中心になってロードマップが策定されたフィジカルインターネットはこうした目的に沿うものである。その 前提には、製品・荷姿、業務プロセス・情報、拠点インフラ、人材その他経営の資源に対して、「共通化・標 準化」,「共有化」,「分散化・複線化」,「可視化」を推進することが不可欠である。さらに,外部環境の激しい 変化を組織に速やかに取り込み、迅速な対応を図る「フィードバック+フィードフォワード制御」を組み込ん だ機動的な組織運営体制を構築する。「集中-分散」の二項対立を止揚して、デジタル技術を生かした柔軟かつ 迅速な SCM の確立が求められる。

## 増大するリスクとグローバルSCM の 課題

近年、グローバル・サプライチェーンに及ぼ すリスクが益々増大している。ロシアによるウ クライナ侵攻や台湾問題に代表される地政学リ スクのみならず、コロナ禍による港湾オペレー ションの遅れやコンテナ船の滞船なども記憶に 新しい。また、地球温暖化の影響によるもの か、異常気象や自然災害の多発も心配されると ころである。本特集では「地政学リスク」をこ

のように広範に捉えているので、本稿でもこう した広い意味でのリスクを想定する。

一般的に、サプライチェーンに及ぼすリスク に対してどのように対処するか、その方法とし て、リスクそのものを削減するアプローチと、 リスクが発生して何らかの影響を受けても、そ こからの回復力を高めるアプローチがある。不 良品の発生や顧客からのクレームを削減するこ とは前者のアプローチによって、コントロール することは可能かもしれない。しかし、地政学 的なリスクや自然災害の発生を削減することは 容易ではない。この場合は主として後者の「レ

ジリエンシー (回復力)」を高めるアブローチ を取ることになるだろう。このようなリスクに よる負の影響を緩和する方策の基本は「冗長 性 | の確保である。「冗長性 | とは、例えば輸 送網にダメージを負った場合や調達拠点の被災 を想定して在庫を多めに保有するとか、コンテ ナ船の滞船に備えて空輸網を準備しておくなど が想定される。実際、自動車メーカーがこうし たリスクに備えて半導体の在庫を多めに保有し た例や、コロナ禍でコンテナ船の滞船が発生し て航空貨物輸送への切り替えが起こった例もあ る。このようなある種の「冗長性」の確保はサ プライチェーンの分断リスクへの備えである BCP(事業継続計画)の対策として不可欠であ るものの、一方で、経営資源の投資負担やコス トの増大要因となることも否定できない。こう したジレンマにはどのように対応するべきだろ うか。

### 分散化する拠点ネットワーク

「地政学リスク」がサプライチェーンにどの ように影響を及ぼすのか。まず、広い意味での 「地政学リスク」の最大の特徴は、「予測困難 性」と「波及的影響の対応困難性」にあると考 える。このような特徴を持つリスクに対して は、通常の SCM の範疇に収まらない多層的、 複合的な対策が必要になる。それを図 1 に示 した。

まず、グローバル・ビジネスにおけるサプラ イチェーン制御を支える多層的なマネジメント システムのレイヤーを想定する。サプライ チェーンの前提には、顧客やパートナーを含む 取引とオペレーションの体系であるビジネスシ ステムがあり、さらにその前提として、投資利 益を生み出すビジネスモデルが想定される。ま た、サプライチェーン制御の対象としてビジネ

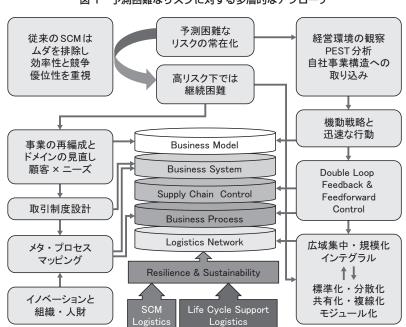


図 1 予測困難なリスクに対する多層的なアプローチ

ス・プロセスがあり、その基盤には開発・調 達・生産・物流・販売の物理的な拠点ノードと それらを結ぶ輸送リンクからなるグローバル・ ロジスティクス・ネットワークがあると考え る。SCM を取り巻くこのような多層のマネジ メントレイヤーに対して多面的な角度から統合 的な対策を打たないと「地政学リスク」には対 応できない。特に、サプライチェーンの土台と なるグローバル・ロジスティクス・ネットワー クにダメージが与えられても、速やかに回復 (レジリエンス) し、持続可能性(サスティナ ビリティ)を保証しなければならない。

従来の SCM はムダを排除し、コストの低減 を図ることによって、効率性と競争優位性の確 保を重視してきた。例えば、繊維産業、家電産 業. 自動車産業などは、生産拠点を人件費の安 い国で集中生産を行い、規模の経済を生かして グローバルマーケットに出荷する体制を構築し てきた。いわば、「グローバル広域集中・規模 化インテグラル戦略」である。しかし、今日の ように「地政学リスク」が増大すると、グロー バル集中生産にともなう「足の長い輸送」にお いてコストとリスクの負担が極めて大きくな る。こうした状況で、グローバル・ロジスティ クス・ネットワークの構造にはどのような変化 が生じるのか。

一般的に、生産調達拠点の集中-分散の最適 ポイントは、長期平均生産コストと長期平均物 流コストを合計したトータルコストが最小にな るポイントで決まる。トータルコスト・ミニマ ムの考え方である。しかし、企業は販売価格と 生産・物流コストの差である利益の最大ポイン トで決めようとするであろう。ここで、「地政 学リスク」が高まり、海上貨物輸送や航空貨物 輸送に支障をきたすと長期平均物流コストが増 加し、トータルコストのミニマムポイントは調 達生産拠点の分散化の方向にシフトする。実 際、コロナ禍の発生や自然災害の増大、米中摩 擦の深刻化により、調達先の多元化、生産・物 流拠点の分散化が進行しつつある。生産の国内 回帰も議論されているが、単純な国内回帰は国 内でリスクが発生した場合に、むしろ影響が深 刻化する恐れもあることを考えると、国内回帰 の動きも拠点分散の一環と捉えるべきである う。在庫の積み増しも、投機化・分散化の一環 と理解できる。しかし、このように分散化を図 ると、物流リスクは低減できても規模の経済を 犠牲にし、投機リスクが発生するので利益水準 の低下を招く恐れがある。こうした、リスク低 減とコスト抑制の二律背反の課題にどのように 対応すればよいのだろうか。

## Ⅲ ロジスティクス・ネットワークの オープン化

グローバル・ロジスティクスを国際領域と国 内領域に分けると、国際物流は比較的オープ ン・シェアリングされているが、国内物流は メーカーも小売業も特定荷主のクローズドな ネットワークが形成されている場合が多い。ク ローズドな物流ネットワークを維持した中で. リスク対応するために生産・物流拠点の分散化 を図ると、上記のリスク低減とコスト抑制の二 律背反の課題に突き当たる。これを解決するた めには、ロジスティクス・ネットワークをオー プン化してシェアリング体制に移行する必要が ある。

ただし、シェアリングを実現するためにはそ れを可能にする条件を造りこむ必要がある。そ れを図2に示した。

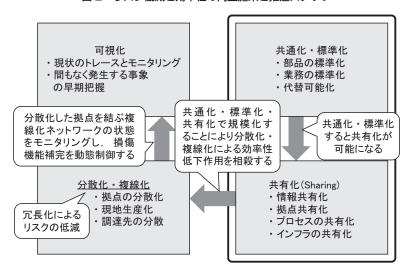


図2 リスク低減と効率性の向上施策と推進ステップ

第一段階は,「共通化・標準化」である。異 なる荷主が同じロジスティクス・ネットワーク をシェアリングし、同時に規模の経済を保持す るためには、生産工程・物流工程を共通化する 必要がある。生産段階では、分散化された工場 でも同一の製品、あるいは異なる製品でも共通 の部品や共通の設備を使用し、標準化された手 順で生産ができるようマスカスタマイゼーショ ンを可能にする製品設計・工程設計を行う。物 流では、パレットやボックス等の物流機材をモ ジュール体系に沿って標準化し、共通の自動荷 役機器を使用できるようにする。荷姿をモ ジュール化・標準化することによってトラック や船舶等での積載効率を引き上げる。

このように.部品・原材料や業務プロセス. オペレーターのスキルを共通化・標準化する と、生産・物流拠点とインフラ、作業プロセス を異なる企業で「共有化 (シェアリング)」す ることが可能になる。これが第二段階である。

サプライチェーンを支えるロジスティクス・ ネットワークのシェアリングは、生産・物流拠

点や輸送インフラで構成されるロジスティク ス・ネットワークのシェアリングのみならず. 生産・物流の業務プロセスおよびそのオペレー ターや.業務プロセスを駆動する情報の標準 化・共有化も不可欠である。共通化・標準化・ 共有化が可能になると、 サプライチェーン上の 拠点や輸送網の利用規模と活用効率の引き上げ ができるので、第三段階の「分散化・複線化」 を行っても、それによるコストの上昇や投資負 担の増加をある程度相殺できるようになる。生 産・物流拠点の分散化と輸送手段・ルートの複 線化は、リスクが発生した場合にも、調達先の 切り替えや代替製造拠点の活用など分散拠点へ の切り替え、輸送手段・ルートの切り替えを行っ て. リスクの影響を緩和し. 障害を迅速に回復 することを可能にする。複線化とは、トラック 輸送から鉄道貨物輸送や海上貨物輸送、航空貨 物輸送へ切り替えるモーダルシフトや代替ルー トの活用等を行えるようにすることである。

「地政学リスク」が発生した場合に、このよ うな分散化・複線化したロジスティクス・ネッ

トワークを活用してグローバル・サプライ チェーンを柔軟かつ迅速に運用できるようにす るためには、自社のみならず、Tier1、Tier2… に至る複雑なサプライチェーンの隅々のオペ レーション状況まで「可視化」されている必要 がある。広範なサプライチェーン上の拠点にお けるオペレーションの進捗状況と輸送プロセス の状況をほぼリアルタイムでモニタリングし、 リスクの発生によるロジスティクス・ネット ワークへの影響を把握するとともに, 有効な対 応を迅速に行う必要がある。いわばロジスティ クス・ネットワークの高度な動態的制御を行う のである。そのためには、様々なリスクの発生 を想定(what-if 分析)して、事前に対応を決 めておく BCP (事業継続計画) をブラッシュ アップしておくとともに、ロジスティクス・ ネットワークに波及する複雑な影響を予測して プロアクティブな運用を可能にしておかなけれ ばならない。

以上の4つのステップは、以下の対象に対し て実施する必要がある。

#### ①製品と部品および梱包形態の構成

製品/部品/梱包形態の構造をモジュール化 し、需要に応じてカスタマイゼーションし、価 値を高める。VE(バリューエンジニアリング) による価値の設計とインターフェイス(標準 ルール)の設計を行う。製品機能のシェアリン グを前提に事業構造を変換する。物流において はパレット・ボックス. 荷役機器等の資材を標 準化し、異なる企業・業種間でも共有できるよ うにする。

#### ②業務プロセスと情報

業務プロセスの標準化を行い、異なる組織・ 地域間で共通化する。業務に関連する情報の標 準化も同時に進める。業務プロセスは、設計・ 生産・物流・流通(販売)やプロジェクトならび に金融や情報教育・学習等のすべてのオペレー ションにわたるプロセスを対象とする。異なる 企業間でも共通する業務は極力標準化する。

#### ③事業拠点とインフラ

モジュール化・共通化された製品とプロセス を前提に生産・物流・流通の拠点や関連インフ ラ拠点の標準化・分散化・シェアリングを促進 する。

#### ④その他の事業資

上記①~③を前提として、これを運用する人 的資源の教育、情報インフラの整備、金融・決 済システム等の資源整備において分散・共有化 を推進する。

上記の「基本施策とその推進ステップ」をグ ローバル・ロジスティクス・ネットワークに適 用することによってリスク低減と効率性の向上 を同時に達成することが可能になる。

このようなロジスティクス・ネットワークの 新たな姿の一端を物流の側面から方向づけよう とする取り組みが、世界で取り組まれ始めてい る。それが、「フィジカルインターネット」の 構想である。

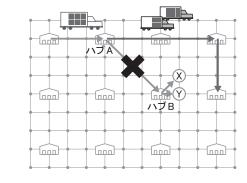
## Ⅳ フィジカルインターネットとロジス ティクス・ネットワークの強靭化

フィジカルインターネットとは、インター ネットにおけるパケット通信の考え方を、物流 ネットワークに適用した新しいロジスティクス の仕組みである。ジョージア工科大学のブノ ア・モントルイユとパリ国立高等鉱業学校のエ リック・バロー等が中心となって 2010 年頃に

#### 図3 リスク発生時の代替ロジスティクス・ネットワーク運用

#### 災害発生前

- ・ハブ拠点Aに到着した際に、目的地(X,Y)周辺で災害が
- 通行可能な経路. 積替先車両の空き状況等から最適な 代替ルートを導出。



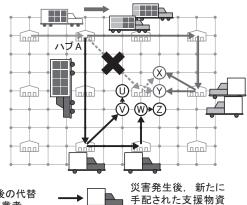
災害発生以前に 計画された輸送 ート・事業者



災害発生後の代替 ルート・事業者

#### 災害発生後

- ・目的地点への経路を変更し、荷物を積替。目的地(X. Y) への支線輸送事業者も変更。
- ・その他被災地(U, V, W, Z)への支援物資輸送も即時計 画。近接ハブの在庫、空き車両が可視化され、迅速に 手配可能。



配送ルート・事業者

出典:経済産業省「フィジカルインターネット・ロードマップ」2022年の17頁。(https://www.meti.go.jp/shingikai/mono\_ info service/physical internet/pdf/20220308 1.pd

提案され、以来、国際的に研究が進められてい る<sup>1)</sup>。我が国でも、経済産業省と国土交通省が 中心となって、筆者も委員として参画した 「フィジカルインターネット実現会議」が 2021 年に設置され、世界でも初めて国が主体となっ て 2022 年 3 月に 2040 年までの実現に向けた ロードマップが策定された<sup>2)</sup>。フィジカルイン ターネットは、RFID や QR コードが装着され たモジュール型標準コンテナ(スマートボック ス)を活用し、物流のリソース(輸送手段、オ ペレーター、物流施設等)の構成を制御する共 有プロトコルによって物流効率が上がるように スマートボックスの輸送と荷役を制御し、マル チモーダル輸送のネットワークを結節するルー ティング・ハブを経由して届けるオープン・ロ ジスティクス・ネットワークである。デジタル 技術を駆使し、物資や倉庫、車両の空き情報等 を見える化し、規格化された容器に詰められた

貨物を、複数企業の物流資産(倉庫、トラック 等)をシェアしたネットワークで輸送するとい う共同輸配送システムといえる。したがって. 前項で述べた4つのステップをすべて取り込ん だロジスティクス・ネットワークの姿である。

フィジカルインターネットは. ロジスティク ス・ネットワークのステイタスが可視化されて いるので、自然災害等のリスク発生時に代替の 輸送手段を迅速に提供できる。図3に、リス クが発生した場合に、フィジカルインターネッ トでどのように代替のロジスティクス・ネット ワークが運用されるかを示している<sup>3)</sup>。

### サプライチェーン制御の機動性

前述の通り、「地政学リスク」は「予測困難 性」と「波及的影響の対応困難性」が高いの で、通常の PDCA サイクルによるサプライ

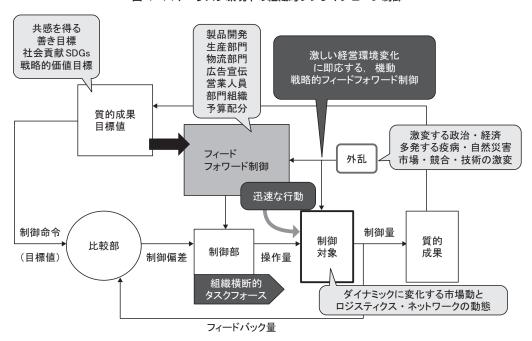


図 4 ハイ・リスク環境下の組織的サプライチェーン制御

チェーンの制御では対応ができない場合が多 い。平時から what-if 分析を行い、リスクが発 生した場合の対応を BCP として策定・更新し ていくことは当然であるが、マネジメントの仕 組みも、更にプロアクティブな体制に切り換え る必要がある。一般に経営環境の変化には PEST 分析を行い PDCA サイクルでフォロー することが多いが、従来の方法を抜本的に見直 す必要があるだろう。一言で表せば「機動性」 の確保である。

変化の激しいビジネス環境では、伝統的な PDCA サイクル (フィードバック) による制御 では対応しきれない。激しく変化する外乱を直 接捉えて、迅速に関係部門と連動し、即時アク ションを起こす機動的な組織体制が求められる。 プロアクティブなフィードフォワード制御の例 としては、米国空軍のジョン・ボイドによって 提唱された OODA ループが有名である $^{4}$ )。

OODA とは、観察 (Observe)、情勢への適応 (Orient), 意思決定 (Decide), 行動 (Act) といった状況の察知から行動までの直結的な ループを組織運営に組み込むことで、PDCA と組み合わせて運営するものである。図4で は、量的な経営成果のみならず、ブランドや SDGs 等の社会的課題解決への貢献といった質 的な成果の管理も組み込んだ、フィードバック +フィードフォワードのダブルループによる機 動的なサプライチェーンの組織的制御を示し た。

外乱の把握と事業への影響については、従来 型の PEST 分析に加えて、AI 等のデジタル技 術を活用したリスク分析を行うことが求められ ており、外部の専門サービスによる情報提供も 始まっている<sup>5)</sup>。Tier2.Tier3 などの広範囲な 情報をリアルタイムに精査し、クライアント先 の事業実態に応じて波及的な影響を予測して調 達先の切り替え、輸送手段の変更、在庫の積み 増しなどの経営判断を支援する。また、Web3 のような新たなデジタル技術の革新はグローバ ル・サプライチェーン・リスクの管理に不可欠 なものとなるであろう。

## VI グローバル・サプライチェーン・パ ターン X への転換

グローバル・サプライチェーンに対するリスク規制はますます強まるだろう。地政学リスクによるサプライチェーンのディカップリング、資源制約の深刻化、疫病や自然災害の増加、人権問題の発生など、こうした要因が相互に干渉しあってサプライチェーンに対する大きな障害の波が発生する可能性がますます増大するだろう。こうしたリスクに対して、従来型のサプライチェーン戦略では対応しきれない。

冒頭に述べた通り、今世紀に入ってグローバル化の進展から、広域に生産調達の拠点を集約し、調達・生産コストを引き下げてグローバルなマーケットにアクセスするサプライチェーンが展開された。いわば、「グローバル広域集中・規模化インテグラル戦略」である。これを「パターン A の SCM」としよう。「パターン A の SCM」としよう。「パターン A の SCM」の特徴は、拠点と輸送網の広域集約(ハブ・アンド・スポーク)、ロジスティクス・ネットワークの占有、クローズドなサプライチェーン制御である。一方、地域市場に近接した拠点に分散投資を図りつつもロジスティクス・ネットワークは占有し、クローズドなサプライチェーン制御を維持する地域完結型の戦略

もある。これを「パターン B の SCM」としよ う。近年のグローバルリスクの高まりから、一 部でこのパターン Bを選択する向きもある。 しかし、前述の通り、これではコストが上がっ て利益を圧迫してしまう可能性もある。そこ で,これまで述べてきたように、グローバルに 拠点と輸送網を分散化・複線化しつつも、モノ と情報を紐づけ、このロジスティクス・ネット ワークをオープン・シェアリングし、このサプ ライチェーンに対して「フィードバック+ フィードフォワードのダブルループ|で機動的 な制御を行える組織体制に転換する「パターン X のグローバル SCM」に転換する必要がある。 そのためには、生産・物流・情報制御の最先端 技術を適用し、これを支える人材のリスキリン グが不可欠になるだろう。

このように、「地政学リスク」下の SCM は、 従来とは次元の異なる仕組みを構築して対処し ないと、持続可能なグローバル・サプライ チェーンそのものが維持できない恐れがある。

#### [注]

- 1) Eric Ballot, Benoit Montreuil & Russell Meller (2014), *The Physical Internet: The Network of Logistics Networks*, Paris, France: La Documentaion Français. (荒木勉訳『フィジカルインターネット』 2020 年 日経 BP)
- https://www.meti.go.jp/shingikai/mono\_info\_service/phy sical\_internet/index.html
- 3) 図 3 は経済産業省「フィジカルインターネット・ロードマップ」2022 年の 17 頁から引用した。(https://www.meti.go.jp/shingikai/mono\_info\_service/physical\_internet/pdf/20220308\_1,pdf)
- 4) チェット・リチャーズ著・原田勉訳『OODA LOOP』東洋 経済新報社 ,2019 年。
- 5)「地政学リスク対策後押し」日本経済新聞 2023 年 2 月 8 日 13 面。